



Газ
БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД

**КРУГИ
ОТРЕЗНЫЕ АРМИРОВАННЫЕ**

На бакелитовой связке по металлу

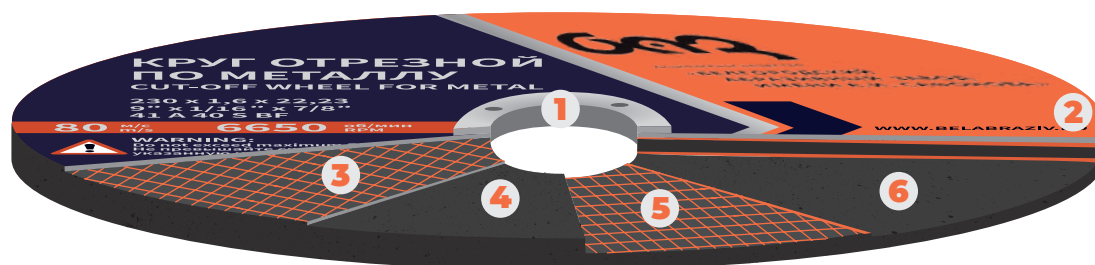
ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО И БЫТОВОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Круги отрезные - незаменимый инструмент как в промышленности, так и в быту.

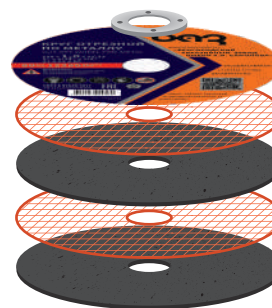
В 2021 году Белгородский абразивный завод запустил производство кругов отрезных армированных на бакелитовой связке.

Отрезные круги данного типа отвечают высоким требованиям потребителей при обработке металла. Бакелитовая связка отличается прочностью, что позволяет инструменту работать при больших нагрузках, а дополнительное укрепление круга армированной сеткой увеличивает скорость резания.

Конструкция круга



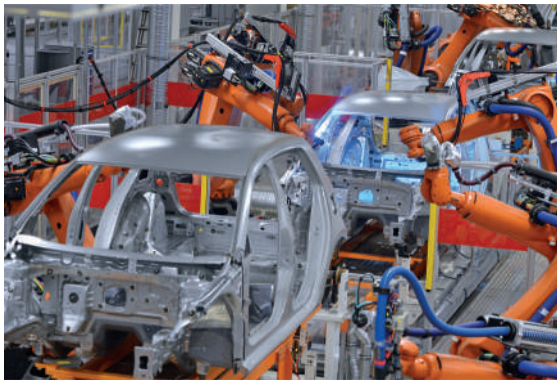
1. Металлическое посадочное кольцо
2. Этикетка
3. Армирующая сетка из стекловолокна
4. Шлифовальный материал со связующим
5. Армирующая сетка из стекловолокна
6. Подкладочный материал



Отраслевые решения

Круги отрезные армированные на бакелитовой связке применяются во многих отраслях:

Машиностроение



Металлургия



Строительство



Бытовое использование



Круги отрезные армированные на бакелитовой связке

Круги отрезные армированные на бакелитовой связке по металлу оптимальны для резки металла, отличаются высокой прочностью на изгиб и сжатие.



- □ Длительный ресурс работы
- □ Высокая скорость резания металла
- □ Высокая прочность и безопасность работы за счет использования стекловолоконной сетки
- □ Пониженная вибрация и нагрузка на оборудование
- □ Оптимальная структура круга для достижения стабильных результатов работы

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ОПЕРАЦИИ:



- Резка углеродистых и легированных сталей
- Резка высокопрочных чугунов
- Резка цветных металлов и их сплавов

Технические характеристики:

Маркировка — **41 A 40 S BF**

Твердость
S — твердые

Связка
**BF — бакелитовая
связка с упрочняющими
элементами**

Размер зерна
40 — средний

Шлифматериал
A — электрокорунд

Тип изделия
41

Предельная рабочая скорость V_s
80 м/с

Предельная частота вращения N_{max}
10200 об/мин

БЕЛАЗ
АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«БЕЛГОРОДСКИЙ
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД
ИМЕНИ А.И. САФОНОВА»

КРУГ ОТРЕЗНОЙ
ПО МЕТАЛЛУ
CUT-OFF WHEEL FOR METAL

150 x 1,6 x 22,23
5" x 1 1/8" x 7/8"
41 A 40 S BF

80 м/с 10200 об/мин
m/s RPM

WARNING:
Do not exceed maximum RPM
Не превышайте скорость,
указанную на круге

ГОСТ Р 57978-2017
ГОСТ Р 52588-2011
EN 12413:2007(MOD)

ЕАС АО «БАЗ» ОУК

4 610117 900810

АРТ 731015016
412_23

308009, РОССИЯ, С.БЕЛГОРОД
УЛ. МИХАЙЛОВСКОЕ ШОССЕ, 2А
MADE IN RUSSIA

SALE@BELABRAZIV.RU
+7 (4722) 777-001
BELABRAZIV.RU

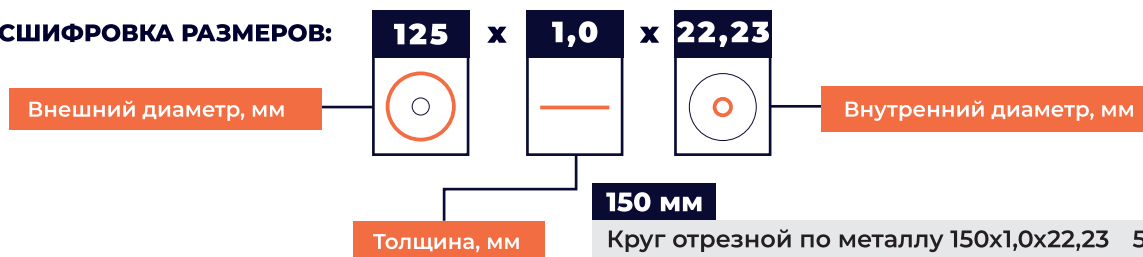
QR code

Выпускаемые типоразмеры и зернистость

ЗЕРНИСТОСТЬ БУДЕТ ЗАВИСЕТЬ ОТ ТИПОРАЗМЕРА ОТРЕЗНОГО КРУГА

Размер зерна: **30, 36, 40, 54**

РАСШИФРОВКА РАЗМЕРОВ:



115 мм

Круг отрезной по металлу 115x1,0x22,23	54
Круг отрезной по металлу 115x1,2x22,23	54
Круг отрезной по металлу 115x1,4x22,23	40
Круг отрезной по металлу 115x1,6x22,23	40
Круг отрезной по металлу 115x1,8x22,23	36
Круг отрезной по металлу 115x2,0x22,23	36
Круг отрезной по металлу 115x2,5x22,23	30
Круг отрезной по металлу 115x3,0x22,23	30

125 мм

Круг отрезной по металлу 125x1,0x22,23	54
Круг отрезной по металлу 125x1,2x22,23	54
Круг отрезной по металлу 125x1,4x22,23	40
Круг отрезной по металлу 125x1,6x22,23	40
Круг отрезной по металлу 125x1,8x22,23	36
Круг отрезной по металлу 125x2,0x22,23	36
Круг отрезной по металлу 125x2,5x22,23	30
Круг отрезной по металлу 125x3,0x22,23	30

150 мм

Круг отрезной по металлу 150x1,0x22,23	54
Круг отрезной по металлу 150x1,2x22,23	54
Круг отрезной по металлу 150x1,6x22,23	40
Круг отрезной по металлу 150x1,8x22,23	36
Круг отрезной по металлу 150x2,0x22,23	36
Круг отрезной по металлу 150x2,5x22,23	30
Круг отрезной по металлу 150x3,0x22,23	30

180 мм

Круг отрезной по металлу 180x1,6x22,23	40
Круг отрезной по металлу 180x1,8x22,23	36
Круг отрезной по металлу 180x2,0x22,23	36
Круг отрезной по металлу 180x2,5x22,23	30
Круг отрезной по металлу 180x3,0x22,23	30

230 мм

Круг отрезной по металлу 230x1,6x22,23	40
Круг отрезной по металлу 230x1,8x22,23	36
Круг отрезной по металлу 230x2,0x22,23	36
Круг отрезной по металлу 230x2,5x22,23	30
Круг отрезной по металлу 230x3,0x22,23	30

Лабораторные испытания ОТРЕЗНЫХ КРУГОВ

ЦЕЛЬ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАЗЦЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ
Показать эффективность использования ОТРЕЗНОГО КРУГА	<ul style="list-style-type: none"> • КРУГ ОТРЕЗНОЙ по металлу 125x1,2x22,23 производства АО «БАЗ» • аналогичные изделия российских, европейских и китайских производителей 	Калиброванный пруток круглого сечения диаметром 10мм (СТАЛЬ 45)

ВЫГОДА:

САМЫЙ ДЕШЕВЫЙ РЕЗ В РОССИИ

*на основании результатов испытаний отрезных кругов на испытательном стенде в декабре 2021 года

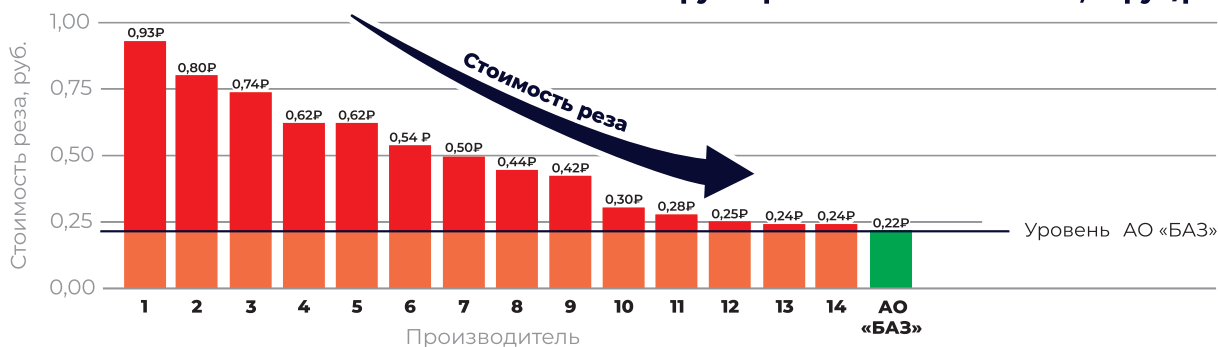
Результат:

Стоимость реза металлической заготовки оказалась ниже относительно испытываемых изделий других производителей:

Круг отрезной Производитель 1 — 0,93 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 2 — 0,80 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 3 — 0,74 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 4 — 0,62 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 5 — 0,62 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 6 — 0,54 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 7 — 0,50 руб/рез

Круг отрезной Производитель 8 — 0,44 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 9 — 0,42 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 10 — 0,30 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 11 — 0,28 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 12 — 0,25 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 13 — 0,24 руб/рез
 Круг отрезной Производитель 14 — 0,24 руб/рез

♦ **Круг отрезной АО «БАЗ» — 0,22 руб/рез**



Оборудование для отрезных кругов



♦ **Угловые
шлифовальные машины**



♦ **Отрезные
пневмошлифмашины**